

An aerial photograph of a nuclear power plant. The most prominent feature is a large, white, hyperboloid cooling tower on the left side. To its right, there are several industrial buildings, including a large white rectangular structure. The plant is situated in a flat, open landscape with some green fields and roads visible in the background. A semi-transparent dark grey rectangle is overlaid on the right side of the image, containing the title text.

# CASOS PRÁCTICOS ENERGÍA

# Casos prácticos

## Energía



**PROYECTO** Demolición parcial Zona Norte de la Central Térmica Puertollano

**PROMOTOR** REPSOL ELECTRICIDAD Y GAS

**SITUACIÓN** Ciudad Real

Limpieza interior y retirada de elementos de fibrocemento (12.800 m).

Demolición mecánica controlada de las edificaciones en dos fases: 1. Retirada de naves (12m de altura). 2. Demolición de zona de oficinas (16m de altura).

Todos los residuos fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos.



# Casos prácticos

## Energía



**PROYECTO** Derribo Central Eléctrica Iberdrola

**PROMOTOR** **IBERDROLA**  
**SITUACIÓN** Aceca, Toledo

Limpieza de las instalaciones y de la gestión de todos los residuos generados en estos trabajos.

Demolición mecánica controlada de la Central mediante máquinas retroexcavadoras.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.



# Casos prácticos

## Energía



### PROYECTO

Ejecución Plan de Cierre y gestión de residuos en la Central Térmica de CERCS

### PROMOTOR

E-ON ESPAÑA

### SITUACIÓN

Cercs, Barcelona.

Limpieza y gestión de todo tipo de residuos presentes en las instalaciones.

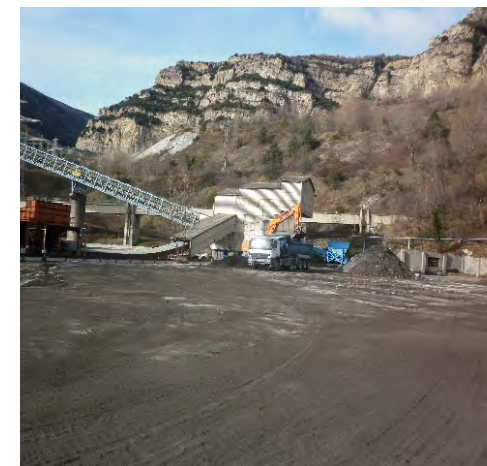
Demolición mecánica de pequeñas edificaciones.

Acondicionamiento del parque de carbones.

Todos los residuos fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente.

Los residuos peligrosos retirados, también fueron gestionados.



# Casos prácticos

## Energía



### PROYECTO

Demolición y gestión de residuos de la Central Térmica de Lecho Fluido Presurizado de Escatrón

### PROMOTOR

**E-ON ESPAÑA**

### SITUACIÓN

Escatrón, Zaragoza

Para ejecutar el cierre de la Central realizamos la retirada y gestión de residuos, así como la limpieza interior de edificaciones e instalaciones.

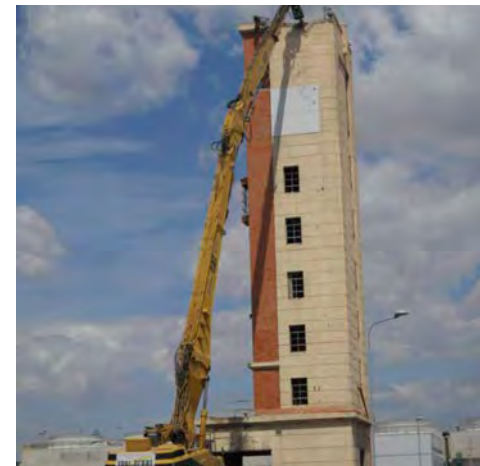
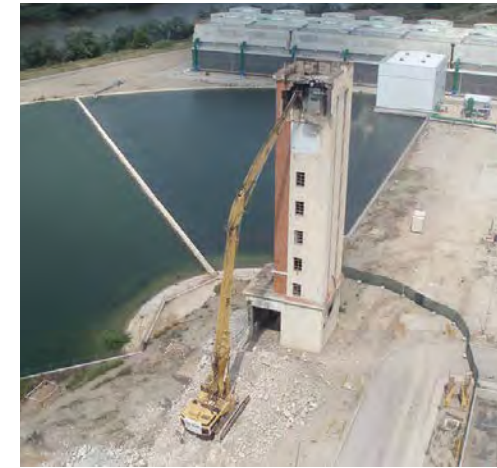
Fase 1: limpieza y gestión de residuos.

Fase 2: demolición mecánica con retroexcavadora de un edificio en torre y pequeñas instalaciones colindantes.

Todos los residuos fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente.

Los residuos peligrosos retirados, también fueron gestionados.



# Casos prácticos

## Energía



**PROYECTO** Desmantelamiento de instalaciones en la planta de Ence / **activo**

**PROMOTOR** **ENCE** (Empresa Nacional de Celulosa de España)

**SITUACIÓN** Huelva

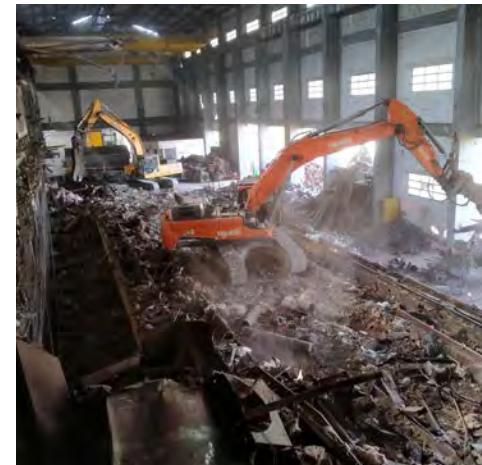
Desmantelamiento y demolición de partes de una antigua fábrica de pasta de papel para transformación a planta de generación eléctrica que utilizará biomasa.

Nuestras obras se simultanean con las de la transformación. También los derribos con el proceso industrial de la planta, que sigue en funcionamiento.

Fases en activo:

- Desmantelamiento de instalaciones (Proyecto 15: digestores – lavado – blanqueo)
- Desmantelamiento de instalaciones (Proyecto 21: secapastas – blanqueo I)
- Desmantelamiento de instalaciones (Proyecto 18: Planta química)

- **RCDS GESTIONADOS: 34.000 Tn**
- **AMIANTO RETIRADO: 10.000 m<sup>2</sup>**



An aerial photograph of an industrial construction site. In the foreground, several large, light-colored pipes are laid out on the ground. A yellow crane is positioned near the pipes, and an orange excavator is visible in the middle ground. In the background, there is a multi-lane highway with a white truck and a car. Further back, there are industrial buildings, including large cylindrical tanks and complex piping structures. The scene is set against a backdrop of hazy mountains under a clear sky.

**CASOS  
PRÁCTICOS  
INDUSTRIAL**

# Casos prácticos

## Industrial



### PROYECTO

Demolición y desmantelamiento de instalaciones obsoletas e inactivas ubicadas en Producción de Cementos Molins

### PROMOTOR

**CEMENTOS MOLINS**

### SITUACIÓN

Barcelona

Demolición combinada entre maquinaria retroexcavadora (estructura de naves y estructuras de hormigón armado) y demolición manual apoyada en grúas autoportantes para el desmantelamiento de tubería metálica de grandes dimensiones.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.

- **RCDS GESTIONADOS: 67.500 Tn**
- **VOLUMEN: 48.693 m<sup>3</sup>**
- **AMIANTO RETIRADO: 25.000 m<sup>2</sup>**





# Casos prácticos

## Industrial



### PROYECTO

Desmantelamiento y desmontaje de las unidades U-648, U-611, U-455. Tanques T-70-72, T-601 y T-603 en el C.I. de Repsol Petroleo SA

### PROMOTOR

**REPSOL QUÍMICA**

### SITUACIÓN

Cartagena

Durante la ejecución de los trabajos la planta de Repsol continúa en funcionamiento.

La obra se ha ejecutado con un equipo de 15 personas y 6 equipos de demolición mecánica.

Los trabajos han consistido en desmantelar varias instalaciones industriales que la planta tiene distribuidas en seis islas diferentes.

Se ha realizado también el desvío de las conducciones y servicios que atravesaban las islas y dan servicio a otras partes de la planta. Se han gestionado RP como azufre, tierras contaminadas y otros residuos peligrosos.



# Casos prácticos

## Industrial



### PROYECTO

Demolición fábrica pasta papel Rottneros Miranda SAU

### PROMOTOR

**Rottneros Miranda SAU**

### SITUACIÓN

Miranda de Ebro, Burgos.

Concluidas las tareas previas de limpieza interior y la gestión de estos residuos se realizó la demolición mecánica completa de las distintas edificaciones e instalaciones que componen la planta de Rottneros

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente. Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.

- **RCDS GESTIONADOS: 122.000 Tn**
- **SUPERFICIE: 100.000 m<sup>2</sup>**
- **AMIANTO RETIRADO: 27.000 m<sup>2</sup>**



# Casos prácticos

## Industrial



**PROYECTO** Demolición y construcción de fábrica incendiada de Campofrío

**PROMOTOR** Campofrío Food Group SA

**SITUACIÓN** Burgos

Desguace, demolición y construcción de la nueva fábrica de Campofrío en Burgos, después de su incendio.

Inicio de las obras en las navidades de 2014.

Finalización de las obras marzo 2015.

Obra de demolición y gestión de residuo compleja debido a la mezcla de residuos orgánicos (sandach tipo III) y residuos de demolición.

Exigencia de corto plazo de ejecución por el impacto laboral provocado por el siniestro. Tras finalizar la demolición EB participó en la construcción de la nueva fábrica.

- **RCDS GESTIONADOS: 92.000 Tn**
- **SUPERFICIE: 46.682 m<sup>2</sup>**
- **RESIDUOS ORGÁNICOS: 8.400 Tn**



# Casos prácticos

## Industrial



**PROYECTO** Desguace y demolición de la fábrica Cruzcampo-Heineken.

**PROMOTOR** Viviendas Ciudad de Sevilla SA

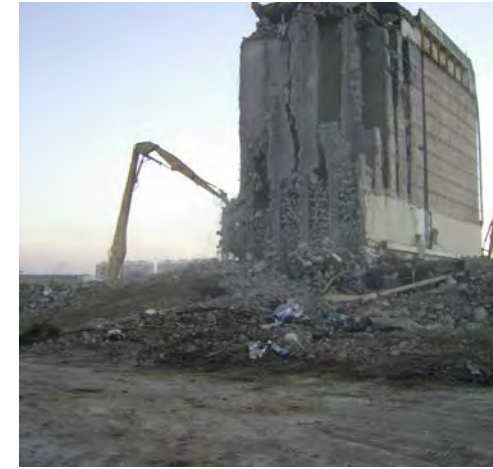
**SITUACIÓN** Sevilla

Previo al comienzo de la demolición mecánica de las instalaciones, se realizó su limpieza interior.. Concluidas las tareas de limpieza se realizó la demolición mecánica completas de las distintas edificaciones e instalaciones

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.

- **RCDS GESTIONADOS: 160.000 Tn**
- **SUPERFICIE: 180.000 m<sup>2</sup>**
- **AMIANTO RETIRADO: 25.250 Tn**



# Casos prácticos

## Industrial



### PROYECTO

Demolición y desmantelamiento fábrica Casbega - Coca Cola

### PROMOTOR

Raloriz SA

### SITUACIÓN

Fuenlabrada, Madrid.

Una vez realizadas la limpieza interior se procedió a la demolición de las instalaciones (60.000m<sup>2</sup>). Para el desmantelamiento se empleó un equipo de 6 máquinas retroexcavadoras de demolición trabajando simultáneamente.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.

- **RCDS GESTIONADOS: 140.000 Tn**
- **SUPERFICIE: 105.000 m<sup>2</sup>**



# Casos prácticos

## Industrial



**PROYECTO** Derribo de edificaciones e instalaciones SUPERSER.

**PROMOTOR** Navarra de Suelo y Vivienda

**SITUACIÓN** Cordovilla, Navarra..

Previo al comienzo de la demolición mecánica de las edificaciones se realizó la limpieza interior y la retirada de elementos de fibrocemento (12.800,00 m2). Posteriormente se procedió a la demolición mecánica controlada, realizada en dos fases, primero se retiraron las naves (12m de altura) y posteriormente se realizó la demolición de la zona de oficinas (16m de altura)

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Se realizó también una limpieza de suelos contaminados.



# Casos prácticos

## Industrial



**PROYECTO** Demolición fábrica cementera de Yeles.

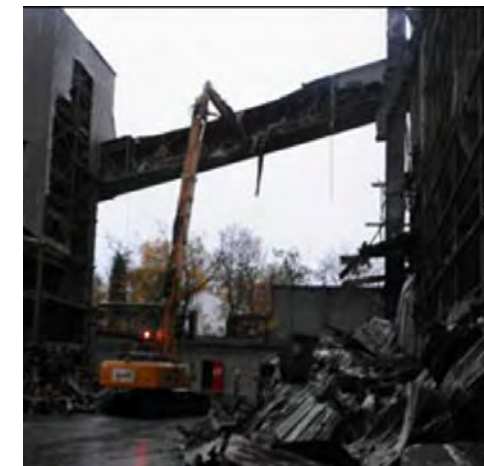
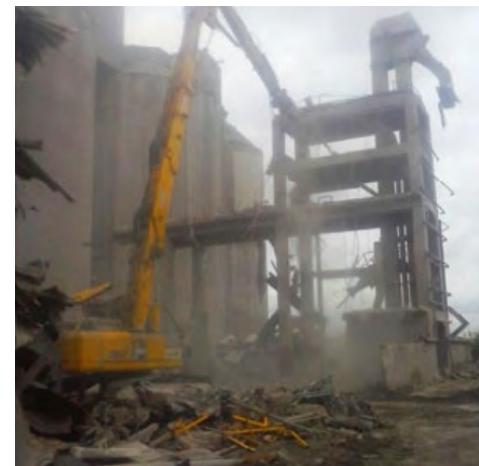
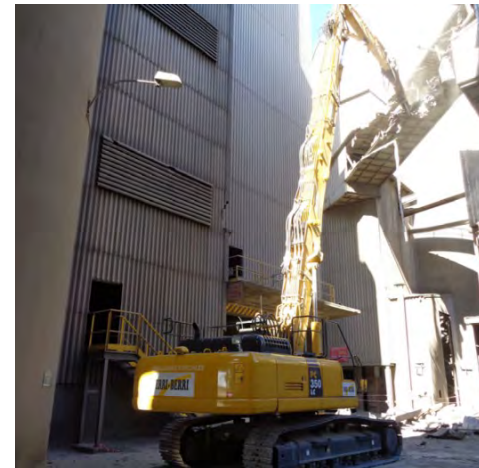
**PROMOTOR** CEMEX España Operaciones SLU

**SITUACIÓN** Yeles, Toledo

Previo al comienzo de la demolición mecánica de las instalaciones, se realizó su limpieza interior. Concluidas las tareas de limpieza se realizó la demolición mecánica completas de las distintas edificaciones e instalaciones

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.



# Casos prácticos

## Industrial



**PROYECTO** Derribo edificio de admisión masiva de Correos.

**PROMOTOR** Sociedad Estatal de Correos y Telégrafos

**SITUACIÓN** Barcelona, Barcelona.

Previo al comienzo de la demolición mecánica de las instalaciones, se realizó su limpieza interior. Concluidas las tareas de limpieza se realizó la demolición mecánica completas de las distintas edificaciones e instalaciones

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Las tierras existentes estaban contaminadas con escorias siderúrgicas y fueron gestionadas como residuos peligroso.







# CASOS PRÁCTICOS INSTALACIONES DEPORTIVAS

ERRI-BERRI  
Construcción y  
Arquitectura Civil

supers

rdo  
498 712 888  
628 495 224  
OLITE INDUSTRIAL

DEMOLICION  
ERRI-BERRI  
Tfno: 948 71 20 33  
OLITE (Navarra)

ERRI-BERRI

CAT

ERRI-BERRI

250

CAT

rdo

# Casos prácticos

## Instalaciones deportivas



### PROYECTO

Demolición del estadio de fútbol Vicente Calderón

### PROMOTOR

CLUB ATLÉTICO DE MADRID

### SITUACIÓN

Madrid



**FASE 0:** retirada manual y clasificación de residuos de la edificación.

**FASE 1:** demolición controlada de todo el estadio, salvo de la grada de tribuna.

**FASE 2:** desvío de la M-30 por la zona que ocupaba el césped.

Desmantelamiento manual de la parte de chapas de la cubierta y demolición de la estructura portante con máquina de 50 m.

**FASE 3:** demolición mecánica de la grada de tribuna.

### RESIDUOS

Se redujeron los tamaños y se clasificó cada residuo independientemente.

- Los residuos pétreos (hormigón) fueron valorizados en la propia obra, utilizando una planta móvil de machaqueo. Estos residuos serán reutilizados en las obras de urbanización que se están ejecutando.
- El resto, fueron trasladados al gestor correspondiente para su valorización y reutilización fuera de la obra.

### DATOS REPRESENTATIVOS

- Superficie construida a demoler: 65.943 m<sup>2</sup>
- Valorización aproximada de hormigón: 60.000 m<sup>3</sup>. Separado de los residuos cerámicos.
- Plazo de ejecución: 18 meses
- Maquinaria: 4 máquinas de demolición, 5 retroexcavadoras y un equipo móvil de machaqueo.
- Colocación de ataguía en el río Manzanares para el derribo de la grada de tribuna.
- Monitorización de las emisiones de gases de combustión, polvo y niveles sonoros generados por las obras, con una ingeniería independiente.
- El grueso del derribo se efectuó en verano para que el desescombro y el ruido no afectara al entorno, con dos centros escolares

# Casos prácticos

## Instalaciones deportivas



**PROYECTO** Demolición Graderío Norte y Graderío Sur del estadio Anoeta.

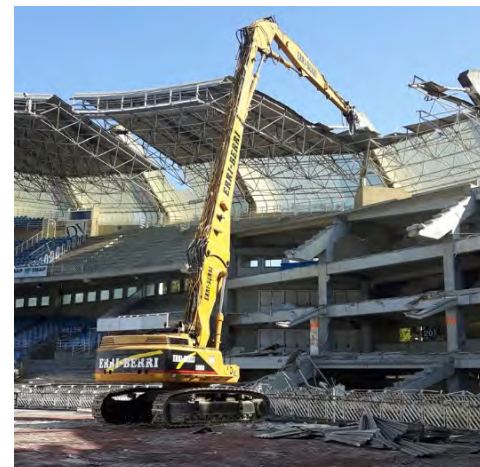
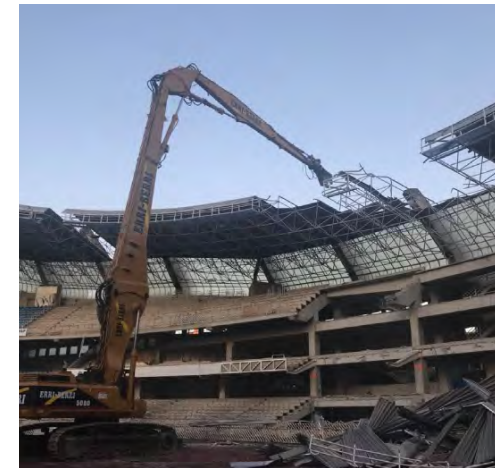
**PROMOTOR** Anoeta Kiroldegia SA

**SITUACIÓN** San Sebastián, Gipuzkoa

Previo al comienzo de la demolición mecánica del estadio se realizó la limpieza de las gradas a demoler y mediante demolición manual una franja de separación entre las gradas a demoler y el resto del estadio. Por último, se realizó la demolición mecánica controlada de los dos graderíos.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente, posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente.

Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado.



# Casos prácticos

## Instalaciones deportivas



**PROYECTO** Demolición Graderío Gol Sur del estadio Benito Villamarín.

**PROMOTOR** Real Betis Balompié SAD

**SITUACIÓN** Sevilla, Sevilla.

Previo al comienzo de la demolición mecánica del estadio se realizó la limpieza de las gradas a demoler y mediante demolición manual una franja de separación entre las gradas a demoler y el resto del estadio. Por último, se realizó la demolición mecánica controlada del graderío sur.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.



# Casos prácticos

## Instalaciones deportivas



**PROYECTO** Demolición estadio de fútbol El Plantío.

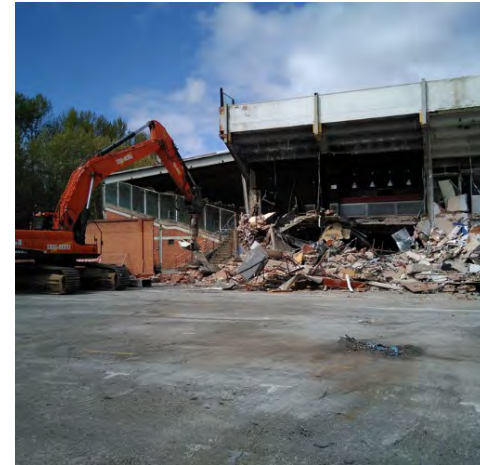
**PROMOTOR** Ayuntamiento de Burgos.

**SITUACIÓN** Burgos, Burgos.

Previo al comienzo de la demolición. Una vez realizados los trabajos de limpieza se desmanteló con la ayuda de grúa autoportante la estructura metálica de la cubierta de la grada. Por último, se realizó la demolición mecánica controlada de la grada.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado.



# Casos prácticos

## Instalaciones deportivas



**PROYECTO** Demolición estadio Ramón Carranza

**PROMOTOR** PROCASA

**SITUACIÓN** Cádiz, Cádiz.

Previo al comienzo de la demolición mecánica del estadio se realizó la limpieza de las gradas a demoler y mediante demolición manual una franja de separación entre las gradas a demoler y el resto del estadio. Por último, se realizó la demolición mecánica controlada del graderío.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado.



# Casos prácticos

## Instalaciones deportivas



**PROYECTO** Demolición antiguo estadio Colombino de fútbol.

**PROMOTOR** Gerencia Municipal de Urbanismo de Huelva.

**SITUACIÓN** Huelva, Huelva.

Previo al comienzo de la demolición mecánica del estadio se realizó la limpieza completa del estadio. Una vez realizada la limpieza, con maquinaria de largo alcance se desmanteló la cubierta del estadio. Por último, se realizó la demolición de las gradas y cimentaciones.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.



A large-scale construction project is underway, featuring several orange excavators working on a concrete structure. In the foreground, a blue sedan is driving on a road, and a white truck is partially visible. The background shows a blue bridge structure and a power line tower under a clear sky.

# CASOS PRÁCTICOS INFRAESTRUCTURAS



# Casos prácticos

## Infraestructuras



<b>PROYECTO</b>	Demolición de puente entre Calle Joaquín Costa y Calle Francisco Silvela
<b>PROMOTOR</b>	<b>DRAGADOS</b>
<b>SITUACIÓN</b>	Madrid

Apeo de la estructura.

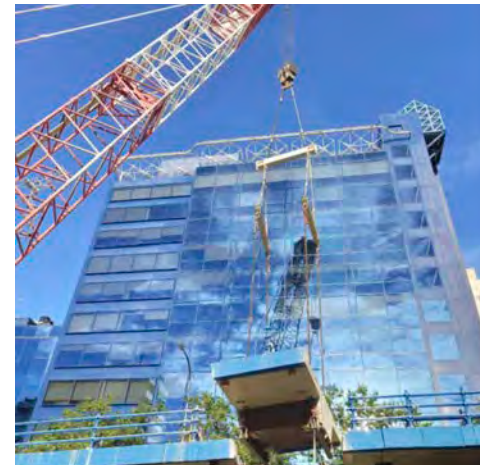
Separación de las dovelas del puente mediante corte manual y carga en camiones para ser reutilizados.

Finalmente mediante demolición mecánica se desmantelaron las bases de la estructura del puente.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente.

Los residuos pétreos fueron machacados, produciendo árido reciclado.



# Casos prácticos

## Infraestructuras



**PROYECTO** Derribo puente en Torrelavega.

**PROMOTOR** PCTCAN

**SITUACIÓN** Torrelavega, Santander.

Previo al comienzo del desmantelamiento del puente se realizó un apeo de la estructura de este. Una vez apeada la estructura se realizó la demolición mecánica mediante retroexcavadora de la estructura de hormigón armado.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados, produciendo árido reciclado.



# Casos prácticos

## Infraestructuras



**PROYECTO** Derribo puente en sobre el Riuet de Porto Cristo.

**PROMOTOR** Ajuntament de Manacor.

**SITUACIÓN** Manacor, Mallorca.

Previo al comienzo del desmantelamiento del puente se realizó un apeo en los extremos de su estructura. Una vez apeado se fueron separando las dovelas del puente mediante corte manual y se depositaron en camiones para ser reutilizados. Finalmente mediante demolición mecánica se desmantelaron las bases de la estructura del puente.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados, produciendo árido reciclado.



# Casos prácticos

## Infraestructuras



**PROYECTO** Derribo puente MOVERA-OHL

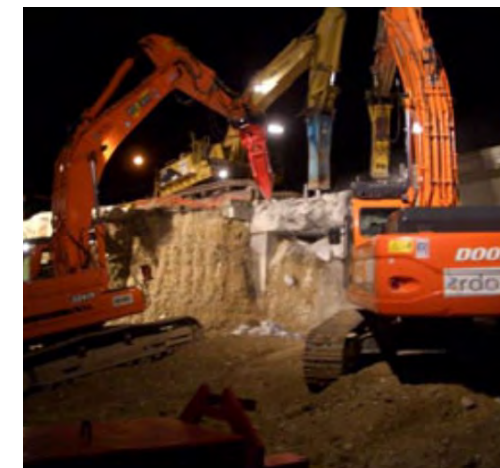
**PROMOTOR** OHL

**SITUACIÓN** Autopista A-2, Zaragoza - Barcelona

Previo al comienzo del desmantelamiento del puente se realizó un apeo de la estructura de este. Una vez apeada la estructura se realizó la demolición mecánica mediante retroexcavadora de la estructura de hormigón armado.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados, produciendo árido reciclado.



# Casos prácticos

## Infraestructuras



**PROYECTO** Derribo de puentes sobre vías de tren en servicio.

**PROMOTOR** RENFE

**SITUACIÓN** Olazagutía, Navarra

Previo al comienzo del desmantelamiento del puente se realizó un apeo de la estructura de este.

Una vez apeada la estructura se realizó la demolición mecánica mediante retroexcavadora de la estructura de hormigón armado.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados, produciendo árido reciclado.



# Casos prácticos

## Infraestructuras



**PROYECTO** Demolición puente en la A-2 (Carretera en servicio)

**PROMOTOR** ACCIONA INFRAESTRUCTURA

**SITUACIÓN** Medinaceli, Soria

Previo al comienzo del desmantelamiento del puente se realizó un apeo de la estructura de este.

Una vez apeada la estructura se realizó la demolición mecánica mediante retroexcavadora de la estructura de hormigón armado.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados, produciendo árido reciclado.





# CASOS PRÁCTICOS EDIFICACIÓN

# Casos prácticos

## Edificación



**PROYECTO** Demolición del Hospital General Yagüe

**PROMOTOR** TESORERÍA GENERAL DE LA SEGURIDAD SOCIAL

**SITUACIÓN** Burgos, Burgos.

El edificio fue demolido mecánicamente por retroexcavadora de brazo de largo alcance (50 metros).

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente. Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente.

Los residuos pétreos fueron transportados a planta de tratamiento para su valorización mediante machacado de los mismos y posterior reutilización en obra.





# Casos prácticos

## Edificación



**PROYECTO** Demolición de antiguos Cines Carlos III y edificio de oficinas

**PROMOTOR** Construcciones San Martín SA

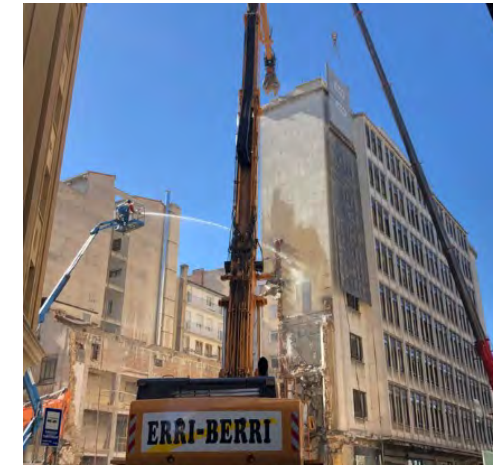
**SITUACIÓN** Pamplona, Navarra.

Previo al comienzo de la demolición mecánica del edificio se realizó una franja de separación respecto del edificio colindante.

Posteriormente el edificio fue demolido mecánicamente por retroexcavadora de brazo de largo alcance (50 metros).

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente.



# Casos prácticos

## Edificación



**PROYECTO** Demolición del Hospital San Millán

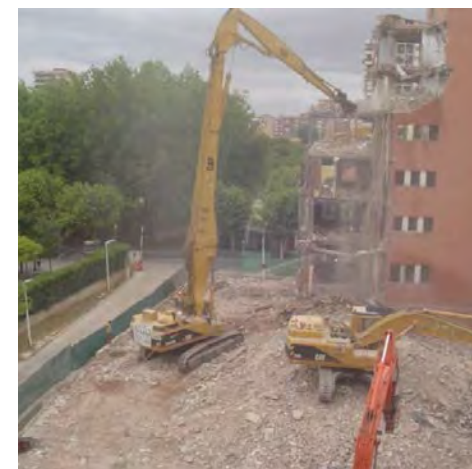
**PROMOTOR** Gobierno de la Rioja, Consejería de Salud

**SITUACIÓN** Logroño, La Rioja

El edificio fue demolido mecánicamente por retroexcavadora de brazo de largo alcance (50 metros).

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente. Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente.

Los residuos pétreos fueron transportados a planta de tratamiento para su valorización mediante machacado de los mismos y posterior reutilización en obra.



# Casos prácticos

## Edificación



**PROYECTO** Desmantelamiento y demolición torre 60 m. en Aibar

**PROMOTOR** ACCIONA Windpower

**SITUACIÓN** Aibar, Navarra.

El desmantelamiento de la torre se inició con la demolición de la parte superior cortando en piezas la torre mediante corte con hilo diamantado. Este método se empleó hasta reducir su altura a los 25 metros.

Una vez realizada esta fase se realizó la demolición mecánica de la torre con máquina retroexcavadora de brazo de largo alcance (25 metros).

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente.



# Casos prácticos

## Edificación



**PROYECTO** Comandancia Marina de Cádiz

**PROMOTOR** Ayuntamiento de Cádiz

**SITUACIÓN** Cádiz, Cádiz.

Previo al comienzo de la demolición se realizó la limpieza interior de las instalaciones.

Posteriormente el edificio fue demolido mecánicamente por retroexcavadora de brazo de largo alcance (50 metros).

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente, posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente.



# Casos prácticos

## Edificación



**PROYECTO** Demolición edificio Telefónica

**PROMOTOR** EBROSA

**SITUACIÓN** Zaragoza, Zaragoza.

El edificio fue demolido mecánicamente por retroexcavadora de brazo de largo alcance (50 metros).

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente. Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente.



# Casos prácticos

## Edificación



**PROYECTO** Demolición antigua fábrica “El Pamplonica”

**PROMOTOR** Ayuntamiento de Pamplona

**SITUACIÓN** Pamplona, Navarra.

El edificio fue demolido mecánicamente por retroexcavadora de brazo de largo alcance (50 metros).

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente. Posteriormente fueron trasladados a gestor correspondiente.





# Gracias

Calle Alcalde Maillata 37B  
31390 Olite (Navarra-España)  
Tel: +34 948 712 033  
[info@erriberrisl.com](mailto:info@erriberrisl.com)  
[www.erriberrisl.com](http://www.erriberrisl.com)



Sistema de  
Gestión  
ISO 45001:2018  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015



[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9000006128