

An aerial photograph of an industrial construction site. In the foreground, several large, light-colored pipes run parallel to each other. To the left, a multi-lane highway is visible with a white truck and a car. In the background, there are industrial buildings, including large cylindrical tanks and complex piping structures. The scene is set against a backdrop of hazy mountains under a clear sky. A semi-transparent dark grey box is overlaid on the right side of the image, containing the text 'CASOS PRÁCTICOS INDUSTRIAL' in white, bold, sans-serif font. A thin yellow vertical line is positioned to the left of the text box.

CASOS PRÁCTICOS INDUSTRIAL

Casos prácticos

Industrial



PROYECTO

Demolición y desmantelamiento de instalaciones obsoletas e inactivas ubicadas en Producción de Cementos Molins

PROMOTOR

CEMENTOS MOLINS

SITUACIÓN

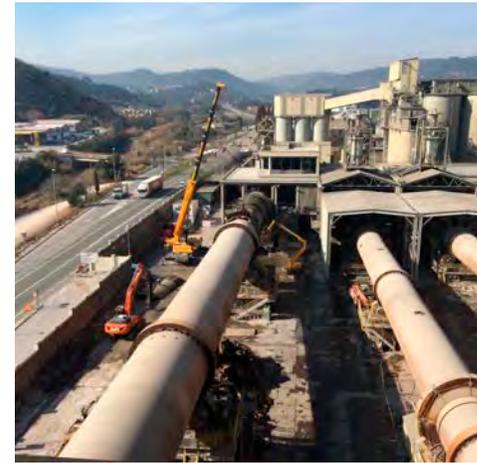
Barcelona

Demolición combinada entre maquinaria retroexcavadora (estructura de naves y estructuras de hormigón armado) y demolición manual apoyada en grúas autoportantes para el desmantelamiento de tubería metálica de grandes dimensiones.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.

- **RCDS GESTIONADOS: 67.500 Tn**
- **VOLUMEN: 48.693 m³**
- **AMIANTO RETIRADO: 25.000 m²**



Casos prácticos

Industrial



PROYECTO

Desmantelamiento y desmontaje de las unidades U-648, U-611, U-455. Tanques T-70-72, T-601 y T-603 en el C.I. de Repsol Petroleo SA

PROMOTOR

REPSOL QUÍMICA

SITUACIÓN

Cartagena

Durante la ejecución de los trabajos la planta de Repsol continúa en funcionamiento.

La obra se ha ejecutado con un equipo de 15 personas y 6 equipos de demolición mecánica.

Los trabajos han consistido en desmantelar varias instalaciones industriales que la planta tiene distribuidas en seis islas diferentes.

Se ha realizado también el desvío de las conducciones y servicios que atravesaban las islas y dan servicio a otras partes de la planta. Se han gestionado RP como azufre, tierras contaminadas y otros residuos peligrosos.



Casos prácticos

Industrial



PROYECTO

Demolición fábrica pasta papel Rottneros Miranda SAU

PROMOTOR

Rottneros Miranda SAU

SITUACIÓN

Miranda de Ebro, Burgos.

Concluidas las tareas previas de limpieza interior y la gestión de estos residuos se realizó la demolición mecánica completa de las distintas edificaciones e instalaciones que componen la planta de Rottneros

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente. Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.

- **RCDS GESTIONADOS: 122.000 Tn**
- **SUPERFICIE: 100.000 m²**
- **AMIANTO RETIRADO: 27.000 m²**



Casos prácticos

Industrial



PROYECTO

Demolición y construcción de fábrica incendiada de Campofrío

PROMOTOR

Campofrío Food Group SA

SITUACIÓN

Burgos

Desguace, demolición y construcción de la nueva fábrica de Campofrío en Burgos, después de su incendio.

Inicio de las obras en las navidades de 2014.

Finalización de las obras marzo 2015.

Obra de demolición y gestión de residuo compleja debido a la mezcla de residuos orgánicos (sandach tipo III) y residuos de demolición.

Exigencia de corto plazo de ejecución por el impacto laboral provocado por el siniestro. Tras finalizar la demolición EB participó en la construcción de la nueva fábrica.

- **RCDS GESTIONADOS: 92.000 Tn**
- **SUPERFICIE: 46.682 m²**
- **RESIDUOS ORGÁNICOS: 8.400 Tn**



Casos prácticos

Industrial



PROYECTO Desguace y demolición de la fábrica Cruzcampo-Heineken.

PROMOTOR Viviendas Ciudad de Sevilla SA

SITUACIÓN Sevilla

Previo al comienzo de la demolición mecánica de las instalaciones, se realizó su limpieza interior.. Concluidas las tareas de limpieza se realizó la demolición mecánica completas de las distintas edificaciones e instalaciones

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.

- **RCDS GESTIONADOS: 160.000 Tn**
- **SUPERFICIE: 180.000 m²**
- **AMIANTO RETIRADO: 25.250 Tn**



Casos prácticos

Industrial



PROYECTO

Demolición y desmantelamiento fábrica Casbega - Coca Cola

PROMOTOR

Raloriz SA

SITUACIÓN

Fuenlabrada, Madrid.

Una vez realizadas la limpieza interior se procedió a la demolición de las instalaciones (60.000m²). Para el desmantelamiento se empleó un equipo de 6 máquinas retroexcavadoras de demolición trabajando simultáneamente.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.

- **RCDS GESTIONADOS: 140.000 Tn**
- **SUPERFICIE: 105.000 m²**



Casos prácticos

Industrial



PROYECTO Derribo de edificaciones e instalaciones SUPERSER.

PROMOTOR Navarra de Suelo y Vivienda

SITUACIÓN Cordovilla, Navarra..

Previo al comienzo de la demolición mecánica de las edificaciones se realizó la limpieza interior y la retirada de elementos de fibrocemento (12.800,00 m2). Posteriormente se procedió a la demolición mecánica controlada, realizada en dos fases, primero se retiraron las naves (12m de altura) y posteriormente se realizó la demolición de la zona de oficinas (16m de altura)

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Se realizó también una limpieza de suelos contaminados.



Casos prácticos

Industrial



PROYECTO Demolición fábrica cementera de Yeles.

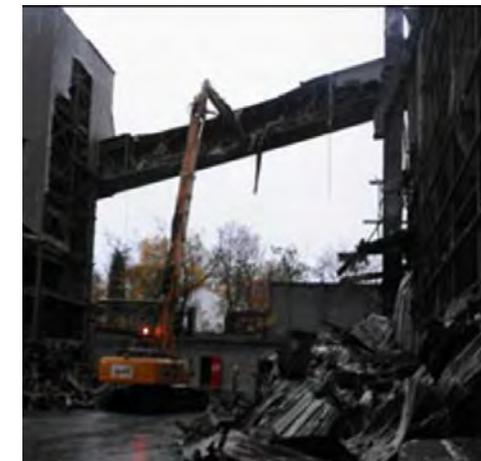
PROMOTOR CEMEX España Operaciones SLU

SITUACIÓN Yeles, Toledo

Previo al comienzo de la demolición mecánica de las instalaciones, se realizó su limpieza interior. Concluidas las tareas de limpieza se realizó la demolición mecánica completas de las distintas edificaciones e instalaciones

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.



Casos prácticos

Industrial



PROYECTO Derribo edificio de admisión masiva de Correos.

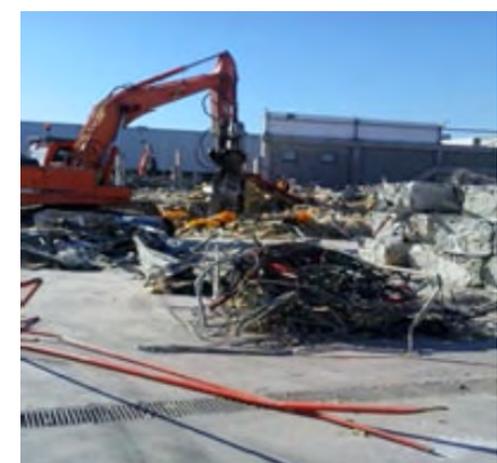
PROMOTOR **Sociedad Estatal de Correos y Telégrafos**

SITUACIÓN Barcelona, Barcelona.

Previo al comienzo de la demolición mecánica de las instalaciones, se realizó su limpieza interior. Concluidas las tareas de limpieza se realizó la demolición mecánica completas de las distintas edificaciones e instalaciones

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Las tierras existentes estaban contaminadas con escorias siderúrgicas y fueron gestionadas como residuos peligroso.





Gracias

Calle Alcalde Maillata 37B
31390 Olite (Navarra-España)
Tel: +34 948 712 033
info@erriberrisl.com
www.erriberrisl.com



Sistema de
Gestión
ISO 45001:2018
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015



www.tuv.com
ID 9000006128

Casos prácticos

Instalaciones deportivas



PROYECTO Demolición antiguo estadio Colombino de fútbol.

PROMOTOR Gerencia Municipal de Urbanismo de Huelva.

SITUACIÓN Huelva, Huelva.

Previo al comienzo de la demolición mecánica del estadio se realizó la limpieza completa del estadio. Una vez realizada la limpieza, con maquinaria de largo alcance se desmanteló la cubierta del estadio. Por último, se realizó la demolición de las gradas y cimentaciones.

Todos los residuos de la demolición fueron valorizados a pie de obra, reduciendo su tamaño y clasificando cada residuo independientemente.

Posteriormente fueron trasladados al gestor correspondiente. Los residuos pétreos fueron machacados a pie de obra, produciendo árido reciclado empleado para el relleno de huecos en la propia obra.

